



DYEMANSION DM60

Die weltweit führende industrielle Färbelösung für 3D-gedruckte Kunststoffteile.

Plug & Play system

Als automatisiertes Plug & Play System ist die DM60 Färbearanlage sehr benutzerfreundlich und ermöglicht reproduzierbare Färberegebnisse, die erstmals die Anforderungen an additiv gefertigte Endprodukte erfüllen. Einfach Bauteile einlegen, Farbkartusche auswählen und „Start“ drücken.

Hochwertige Färbequalität

Unsere industrielle Färbelösung ist speziell für Pulverbettbasierte 3D Drucktechnologien wie PA 11/12/6 und TPU optimiert und erzielt die bestmögliche Färbequalität auf dem Markt. In der DM60 eingefärbte Kunststoffteile sind UV-stabil, langlebig und lassen sich nicht auswaschen.

Sauberer Prozess

Die Verwendung unserer Farbkartuschen gewährleistet einen kontaktfreien und sauberen Färbeprozess ohne, dass eine manuelle Dosierung der Farbpigmente und Zusatzstoffe nötig ist. Farbkartuschen jeder Farbe sind in fünf verschiedenen Größen erhältlich. Das integrierte Reinigungsprogramm ermöglicht einen schnellen Farbwechsel.

Kein Materialauftrag

Während der Färbung erfolgt kein Materialauftrag. Der Farbstoff geht im Wasserbad unter Druck und Hitze eine chemische Reaktion mit dem Kunststoff ein. Bei diesem Tauchverfahren dringt die Farbe in der Regel bei 0,2 Millimeter ein.

TECHNISCHE DATEN

DM60



LEISTUNG

Durchlaufzeit	Ca. 2,5 Stunden
Kapazität (pro Durchlauf)	Ein ganzer EOS P396 oder HP Jet Fusion 4200 Job
Arbeitstemperatur	Bis zu 115 °C
Eindringtiefe der Farbe	Ca. 0,2mm
Integrierter Reinigungsprozess	Vollautomatisiert
Heizleistung	6kW

ABMESSUNG

Färbesystem PED (L x T x H)	950 x 600 x 900mm
Färbesystem ASME	1000 x 600 x 950mm
Raumbedarf Anlage in Betrieb PED (L x T x H)	2030 x 1250 x 1700mm
Raumbedarf Anlage in Betrieb ASME	2030 x 1250 x 1700mm
Maximale Teilegröße (Ø x H)	390 x 360mm
Farbkartuschen	S, M, L, XL, L-R

GEWICHT

Färbesystem PED	250kg
Färbesystem ASME	300kg

FARBSPEKTRUM

17 Standardfarben, RAL/Pantone, individuelle Farbtöne

STROM

Anschluss	400V 50Hz CEE 16A oder 208V 60Hz L21-20A inkl. 3m Zuleitung
Verbrauch	Max. 11kWh pro 2,5h Färbung

RESSOURCEN

Frischwasser	Zulauf 1/2" AG, demineralisiertes Wasser, <20µS, min. 3,5bar Frischwasser je Färbung max. 135l
Abwasser	Färbung: 1/2" AG, 2 bar druckdicht, Prozesswasser (chemisch) je Färbung max. 60l, Wassertemperatur < 95°C Reinigung: 1/2" AG, 2 bar druckdicht, Prozesswasser (Kanalisation), max. 75l, Wassertemperatur < 45°C
Druckluft	Kupplungsstecker NW 7,2, Trockene und ölfreie Druckluft Luftdurchlauf pro Färbung max. 400l bei 4bar

SONDERAUSSTATTUNG: DM60 ZUSATZTANK

Färbesystem inkl. Zusatztank (L x T x H)	950 x 940 x 1560mm
Raumbedarf Färbesystem inkl. Tank in Betrieb	2030 x 1600 x 1700mm
Druckluft	Luftdurchlauf pro Färbung max. 600l bei 4bar



ZERTIFIZIERUNGEN

- ✓ CE 2006/42/EG
- ✓ PED 2014/68/EU
- ✓ UL 61010-1 & UL 61010-2-010
- ✓ ASME Sec. VIII Div.1

Manche Länder verlangen abweichende Druckbehälter Regelungen.

DyeMansion GmbH
Robert-Koch-Straße 1
82152 Planegg-Munich
+49 89 414 170 500
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America
3813 Helios Way, #B298
Pflugerville, TX 78660
+1 (415) 996 811 5
hello@dyemansion.com

For more information, visit:
www.dyemansion.com

Status 09/2018. Die enthaltenen Informationen können sich jederzeit ohne vorherige Ankündigung ändern. Die neusten technischen Daten können bei DyeMansion angefragt werden.