

## DYEMANSION POWERSHOT C

Oberflächenschonendes Entpulvern  
additiv gefertigter Kunststoffteile.

### Erhöhte Produktivität

Ein automatisierter Strahlvorgang dauert in der Regel unter zehn Minuten und kann bis zu vier manuelle Strahlkabinen ersetzen. So werden nicht nur Durchlaufzeiten, sondern auch Personalkosten erheblich reduziert und somit Ihre Produktivität gesteigert.

### Oberflächenschonend

Unser spezielles Strahldüsen-Design und die konstante Bewegung des Drehkorbs schonen die Oberfläche der Bauteile und gewährleisten reproduzierbare Ergebnisse ohne die Bauteile dabei zu beschädigen. Die Grundlage für weitere Bearbeitungsschritte im DyeMansion Print-to-Product Workflow, wie beispielsweise die Einfärbung.

### Flexible Nutzung

Die DyeMansion Powershot C entfernt das überschüssige Pulver vom Großteil der Bauteile automatisiert. Zur Bearbeitung von größeren oder komplexen Teilen kann der Drehkorb ebenfalls entnommen werden.

### Komplett pulverfreie Bauteile

Integrierte Ionisierdüsen sorgen für pulver- und glasfreie Bauteile nach jedem Strahlvorgang. Unser justierbarer Zyklon trennt das überschüssige Pulver von den Glasperlen und sorgt dafür, dass nur sauberes Strahlmedium zurück in den Prozess fließt.

# TECHNISCHE DATEN

POWERSHOT C



## LEISTUNG

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Durchlaufzeit             | Variabel in Sekundenschritten,<br>übliche Durchlaufzeit je nach Füllhöhe 5 bis 15min |
| Kapazität (pro Durchlauf) | Bis zu 75% eines EOS P396 oder HP Jet Fusion 4200 Jobs                               |
| Leistung Zyklon           | 510m <sup>3</sup> /h   |

## ABMESSUNGEN

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Strahlkabine (L x B x H)<br>Geschlossene Türen, ohne Kiste | 1665mm x 1300mm x 2030mm |
| Raumbedarf Anlage in Betrieb (L x B x H)                   | 2465mm x 2915mm x 2300mm |

## GEWICHT

|                 |       |
|-----------------|-------|
| Strahlkabine CE | 480kg |
| Strahlkabine UL | 520kg |

## STROM

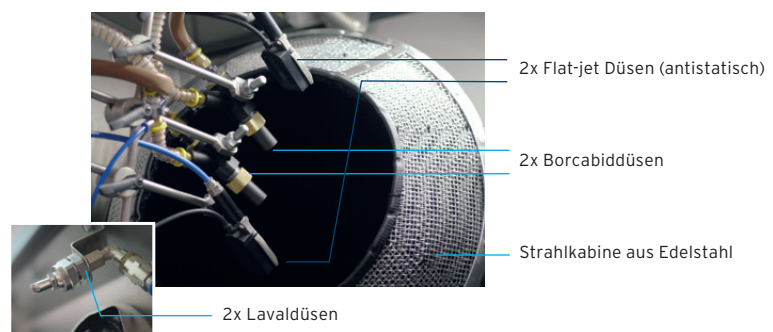
|                   |  |
|-------------------|--|
| Anschluss         | 400V, 50Hz, CEE 16A oder 208V, 60Hz, L21-20A |
| Verbrauch         | 1kW  |
| Geräuschbelastung | > 85dB                                       |

## DRUCKLUFT

|           |  |
|-----------|--|
| Anschluss | Schlauchtülle für Schlauch Ø innen 19mm oder 1/2" IG   |
| Verbrauch | <b>Empfohlen:</b> 1,4m <sup>3</sup> /min bei 2,2bar<br><b>Maximal:</b> 2,5m <sup>3</sup> /min bei 7bar |

## PROZESSSPEZIFISCHE SONDERAUSSTATTUNG

- Abnehmbarer Drehkorb für manuelles Strahlen
- Ionisierende Flat-jet Düsen (2x) | Borcabiddüsen (2x) | Lavaldüsen (2x)
- Kleinladungsträger für überschüssiges Pulver und Strahlmittel
- Strahlkabine aus Edelstahl



## ZERTIFIZIERUNG

- ✓ CE 2006/42/EG

DyeMansion GmbH  
Robert-Koch-Straße 1  
82152 Planegg-München  
Deutschland  
+49 89 414 170 500  
hallo@dyemansion.com

DyeMansion North America  
3813 Helios Way, #B298  
Pflugerville, TX 78660  
Vereinigte Staaten  
+1 (415) 996 811 5  
hello@dyemansion.com

For more information, visit:  
[www.dyemansion.com](http://www.dyemansion.com)