

## DYEMANSION LAUNCHT ERSTE AUF DEM MARKT VERFÜGBARE STRAHLENDE FARBLINIE FÜR GRAUE HP MULTI JET FUSION BAUTEILE

---

*Die Münchner Post-Processing Experten haben erstmals 17 leuchtende Farben speziell für graue HP Multi Jet Fusion Bauteile aus Polyamid 12 entwickelt und eröffnen damit völlig neue Anwendungsfelder für additiv gefertigte Produkte, welche im Multi Jet Fusion Verfahren produziert werden. Die neuen Farben werden ab Juli 2020 kommerziell verfügbar sein und ab sofort mit ausgewählten Kunden getestet.*

---



**29.04.2020 (München)** - Anwender, die additiv gefertigte Kunststoffteile mit weißem Grundmaterial nutzen, profitieren bereits seit einigen Jahren von der Farbauswahl,



die durch das DeepDye Coloring Verfahren von DyeMansion gegeben ist. Die Münchner Post-Processing Experten bieten ihren Kunden hierfür die größte Farbdatenbank auf dem Markt an. Von Standardfarben über Farbsysteme wie RAL oder Pantone hin zu individuellen Rezepturen für Corporate Farben, Hauttöne oder Farben mit speziellen Eigenschaften wie beispielsweise die Automotive Colors<sup>x</sup> mit erhöhter Licht- und Hitzebeständigkeit.

Für Kunststoffteile mit grauem Grundmaterial waren die Farboptionen von DyeMansion bisher allerdings auf Schwarz und dunkle Farbtöne beschränkt. Das ändert sich ab sofort: In den vergangenen Monaten wurde eine eigene Farbpalette speziell für graue PA12 Bauteile entwickelt, die mit dem HP Multi Jet Fusion Verfahren (4200/5200 Serie) produziert werden.

„Die Anzahl an HP Systemen im Markt wächst und die Nachfrage unserer Kunden nach kräftigen Farben für ihre grauen Bauteile war groß. Wir haben uns dieser Herausforderung gestellt und mit der neuen Farblinie auf die Bedürfnisse des Markts reagiert. Wir freuen uns, auf die ersten farbenfrohen Produkte auf dem Markt und sind gespannt welche Industrie hier Vorreiter wird.“, erzählt Kai Witter, Chief Customer Officer bei DyeMansion.

## **SPEZIELLE REZEPTUR FÜR LEUCHTENDE FARBEN AUF GRAUEM GRUNDMATERIAL**

### **ERMÖGLICHT NEUE ANWENDUNGSFELDER**

Die 17 neuen Farben erstrecken sich von klassischen Schwarz- und Grautönen, über satte Blautöne, bis hin zu kräftigen Rottönen. Auch erfrischende Grün- und Türkistöne sowie ein lebhafter Gelbton und ein knalliges Pink sind in der neuen Linie enthalten. Ein bisher ungesehenes Farbspektrum auf grauen Bauteilen. Damit eröffnen sich völlig neue Anwendungsfelder für additiv gefertigte Produkte aus PA12 (HP 3D HR PA 12), beispielsweise im Konsumgüter Sektor, der Medizintechnik oder im Automobilbereich.



*Speziell entwickelt für HP 3D HR PA 12 und PolyShot (PSS) Finish: Die neuen 17 Farben für graue HP MJF Bauteile*

Während des DyeMansion DeepDye Coloring Prozesses reagieren die Farbstoffe - anders als bei auftragenden Verfahren wie Lackieren - im Wasserbad unter Druck und Hitze mit dem Material. Die Farben dringen dabei 200  $\mu\text{m}$  in die offenen Poren der Kunststoffteile ein. Parameter wie die Farbe des Grundmaterials und die Oberflächenbearbeitung des Bauteils sind wichtige Einflussfaktoren für das finale Farberscheinungsbild. Wie alle Farben bei DyeMansion wurde auch die neue Farblinie unter Berücksichtigung der Oberflächenbearbeitung entwickelt. Der gewählte Prozess ist hierbei das mechanische PolyShot Surfacing (PSS) mit der DyeMansion Powershot S. Das automatisierte, mechanische Strahlverfahren erzielt eine Homogenisierung der Oberfläche und eignet sich perfekt für die Bearbeitung von harten Kunststoffen. Andere Oberflächenverfahren wie beispielsweise das chemische VaporFuse Surfacing beeinflussen das Färbeergebnis und können in Zusammenarbeit mit DyeMansion ebenfalls für die neuen Farben getestet werden.

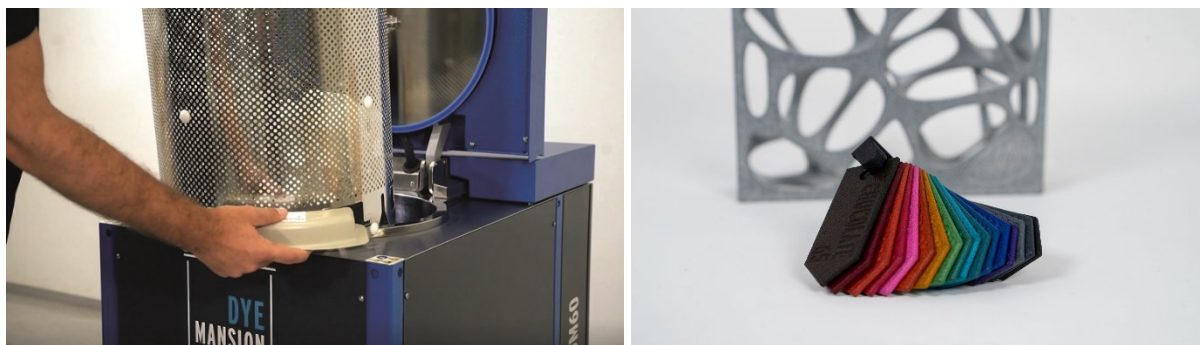
Um diese leuchtenden Farben auf grauem Grundmaterial zu erzielen, griff DyeMansion zu einer völlig neuen Rezeptur, welche mit manuellen Topflösungen oder anderen Systemen nicht abbildbar ist. Philipp Kramer, Co-Founder & CTO von DyeMansion erklärt die Details: "Um auch auf Bauteilen mit grauem Grundmaterial ab sofort kräftige Farben zu erzielen, haben wir unseren Prozess neu definiert und eine spezielle Rezeptur entwickelt. Die Handhabung bleibt für unsere Kunden einfach, denn an der DM60 sind keine Hard- oder Software Anpassungen notwendig, um die neuen Farben zu nutzen. "

## **BETA PROGRAMM, WEBINARE UND VERFÜGBARKEIT VON FARBMUSTERN**

Um dem hohen Qualitätsanspruch an marktreife Lösungen für hochwertige Produkte gerecht zu werden, startet bereits vor dem kommerziellen Launch im Juli 2020 ein Beta Programm mit ausgewählten Kunden. Ziel ist es, nach dem Programm noch konkretere Empfehlungen für optimale Druckparameter und die entsprechende Nachbearbeitung geben zu können. Anwender, die über ein HP Jet Fusion 4200 oder 5200 System sowie eine DyeMansion Powershot S und DyeMansion DM60 verfügen, können ab sofort am Beta-Programm teilnehmen.

Ab Juli können die Farben dann in Form von DM60 Farbkartuschen oder im On-Demand Finishing Service bestellt werden.

Einzelne Farbmuster sind auf Anfrage per Email oder einen direkten DyeMansion Ansprechpartner über [hallo@dyemansion.com](mailto:hallo@dyemansion.com) ab sofort erhältlich. In größeren Stückzahlen können die Farbmuster ab Juni 2020 bestellt werden.



*DM60 Farbkartusche und Farbmuster*



Um ein tieferes Verständnis des neuen Angebots zu vermitteln, führt DyeMansion Webinare zu den neuen Farben durch. Die Webinar Reihe „17 vibrant colors to bring your grey HP Multi Jet Fusion parts to life“ findet kommende Woche zum ersten Mal am [05.05.2020 um 10:00 Uhr \(CET\)](#) für die Regionen Europa und Asien-Pazifik statt. Ein weiteres Webinar mit Fokus für Zuschauer aus den Vereinigten Staaten und Kanada findet am [14.05.2020 um 11:00 Uhr \(EST\)](#) statt. Webinar Teilnehmer haben die Möglichkeit während einer Q&A Session Fragen an R&D Expertin Constanza Oszwald zu stellen, die das neue Farbangebot entwickelt hat.

## ÜBER DYEMANSION

DyeMansion ist der weltweit führende Anbieter für Finishing Systeme im industriellen 3D-Druck, die Rohteile in hochwertige Produkte verwandeln. Von der perfekt sitzenden Brille bis hin zum personalisierten Automobil-Interieur macht unsere Technologie 3D-gedruckte Produkte zu einem Teil unseres Alltags. Seit unserem Marktstart mit der weltweit ersten Färbeanlage für pulverbett-basierte Bauteile im Jahr 2015, haben wir unser Portfolio um Lösungen zur Reinigung und Oberflächenbehandlung für eine größere Bandbreite an industriellen 3D-Drucktechnologien im Kunststoffbereich erweitert. Heute vereint unser Print-to-Product-Workflow branchenführende Technologie mit der größten Auswahl an Farben und Finishing Optionen auf dem Markt. Unsere Industry 4.0 reifen Systeme lassen sich nahtlos in Ihre bestehenden Produktionsprozesse integrieren. Die Fähigkeit eine flexible Lösung sowohl für Kleinserien als auch für die industrielle Serienfertigung anzubieten, macht uns zu einem starken Partner für Ihre Produktionsstätten der Zukunft. In enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden aus allen Branchen entwickeln sich sowohl unsere Lösungen als auch unser Know-how kontinuierlich mit dem Markt. Nachhaltigkeit, das Streben nach der bestmöglichen Qualität und einer Reduzierung Ihrer Teilekosten bestimmen jede unserer Innovationen. Neben diesen Grundsätzen treibt es uns an, das richtige Finish für jede Anwendung zu finden.

*Webseite:* [www.dyemansion.com](http://www.dyemansion.com)



## KONTAKT

*Pressekontakt DyeMansion:*

Sabrina Gugel

[sabrina.gugel@dyemansion.com](mailto:sabrina.gugel@dyemansion.com)

+49 151 61064724